

## De Cecco: dal 1887 pasta di qualità

De Cecco nasce nel 1887 ed è oggi un riferimento importante nell'ambito della pasta di semola di alta qualità. Ma De Cecco non è solo pasta di semola ma anche pasta all'uovo, prodotti derivati dal pomodoro, olio extravergine di oliva e riso. La sede si trova a Fara S. Martino (Chieti) ed è affiancata da un altro stabilimento a Ortona, sempre in provincia di Chieti, in cui si produce essenzialmente pasta all'uovo. L'azienda ha un parco clienti costituito da circa 15 mila unità in Italia.

Esporta in tutto il mondo e soprattutto negli Stati Uniti dove opera una sua società commerciale, come pure in Inghilterra e in Francia. L'esportazione assorbe oltre il 40% della produzione. Il fatturato della società De Cecco è intorno ai 220 milioni di euro all'anno, con un totale di circa 500 dipendenti.



### Identificazione e rintracciabilità in tempo reale

Il sistema sviluppato da Taiprora recepisce dal sistema gestionale ERP presente in De Cecco la lista di picking e le spedizioni da effettuare. Tutte le squadre addette al picking e alla spedizione ricevono, in modalità wireless, sui terminali portatili Psion Teklogix WorkAbout le indicazioni di ciò che deve essere fatto. Ricevute le informazioni, gli operatori eseguono i vari passi di lavoro controllando l'attività

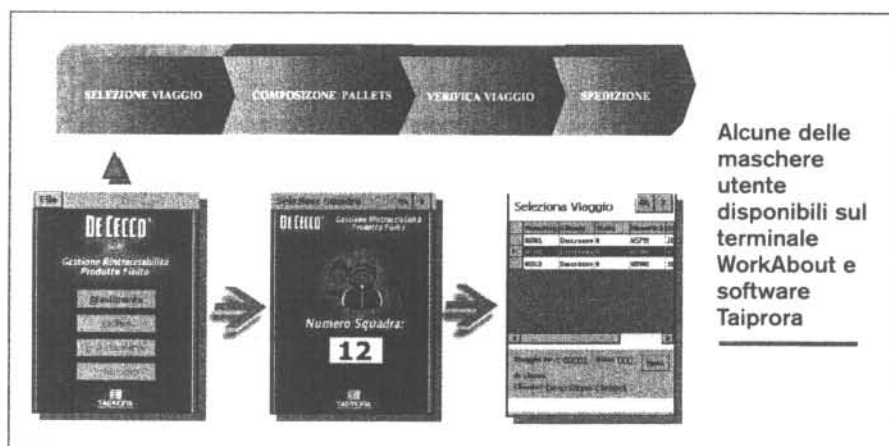
La trasmissione dei dati in radiofrequenza viene utilizzata la modalità Wi-Fi e, Psion Teklogix ha fornito l'access point Cisco per assicurare la completa copertura radio dell'intero stabilimento; a tale scopo è stata effettuata un'analisi preventiva RF per individuare le posizioni e le tipologie degli access point da installare.

...solo da Cognex

# Oltre la tracciabilità

Il sistema adottato da De Cecco, basato sui terminali in radiofrequenza WorkAbout di Psion Teklogix, ha permesso di ottimizzare la logistica interna e le spedizioni

ELEONORA SCILANGA



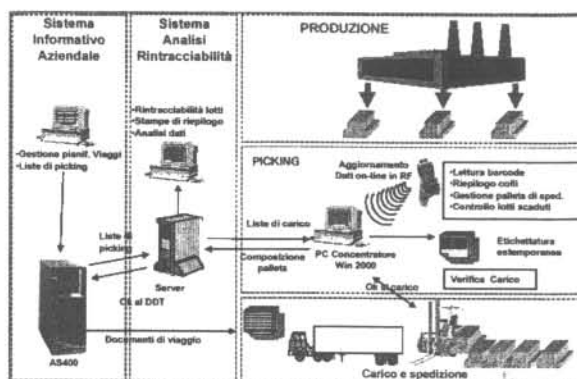
sità di adeguarsi alle nuove norme di legge e la necessità aziendale di migliorare le proprie prestazioni logistiche in modo da conferire a questo progetto di rintracciabilità una grande estensione tenendo conto del fatto che i nostri prodotti hanno una durata che va dai ventiquattro ai trentasei mesi."

## Solution provider

Per la realizzazione del progetto di rintracciabilità, De Cecco si è rivolta a Taipora, società di ingegneria informatica che si occupa di sviluppo software in ambito produttivo e che opera con

partnership di ricerca presso l'Università de L'Aquila Oil (Ottimizzazione Industriale-Logistica). Taipora, fornitore storico di De Cecco, è stata scelta anche perché ha propo-

**D**e Cecco, celebre azienda alimentare produttrice di pasta, adotta da tempo modalità di identificazione di tutti i lotti della propria produzione avendo associato a ogni linea di lavorazione un'etichettatrice mediante la quale sono identificati i vari cartoni. La normativa entrata in vigore il primo gennaio di quest'anno impone di integrare tali dati identificativi con una serie di ulteriori informazioni. A questo scopo viene utilizzato il codice SSCC (Serial Shipping Container Code) che è un numero seriale univoco assegnato all'unità logistica con il quale si identifica ogni singolo pallet o cartone. "Per l'attuazione di questo progetto si sono semplicemente modificate alcune parti di bordo linea" afferma Giovanni Fangacci, responsabile dei sistemi informativi di De Cecco. "Il magazzino, essendo gestito manualmente, poneva il problema delle allocazioni, del flusso dei prodotti secondo la modalità Fifo (first in first out) e dell'ottimizzazione degli spazi. Occorreva inoltre e soprattutto garantire, secondo la nostra politica aziendale, l'assoluto rispetto delle richieste dei clienti. Sono state, quindi, unite la neces-



Il sistema di rintracciabilità proposto da Taipora ha permesso di ottimizzare la logistica interna e di movimentare maggiori quantità di merci in maniera controllata

sto i prodotti Psion Teklogix come hardware. "De Cecco si è posta l'obiettivo di assicurare in modo assoluto la tracciabilità e la rintracciabilità dei prodotti, incombenze, tra l'altro, irrinunciabili in quanto obbligatorie per le aziende alimentari a partire dal 30 giugno" spiega Francesco Alfieri, amministratore delegato di Taiprora. "Inoltre De Cecco ha voluto approfittare di questo progetto anche per aumentare la propria competitività. Infatti, assicurando la rintracciabilità nei confronti dei propri clienti, grande distribuzione o dettaglio, aumenta anche la qualità del servizio e la trasparenza verso il consumatore finale con indubbi vantaggi anche in termini di marketing. Dal punto di vista interno il progetto ha permesso un'ottimizzazione della logistica che, automatizzata, consente di movimentare maggiori quantità di merci in modo controllato, quindi gestendo e assicurando una qualità di servizio migliore senza errori di spedizione e consegna."

### Terminali WorkAbout

Il software fornito da Taiprora è stato realizzato appositamente per le specifiche esigenze della società De Cecco anche se, essendo poi stato generalizzato, è disponibile per altre applicazioni. Relativamente all'hardware, sono stati scelti i sistemi e le apparecchiature di Psion Teklogix che assicurano un elevato livello di mobilità, sicurezza, robu-



I terminali WorkAbout di Psion Teklogix operano in radiofrequenza e dispongono di touch-screen e di lettore bar code

stezza e tempi di risposta. Il nuovo modo di operare ha funzionato subito bene e gli operatori hanno accolto l'innovazione con entusiasmo perché ha reso il lavoro più veloce e semplice. De Cecco, comunque, non considera il processo innovativo concluso ma intende arricchirlo ulteriormente. Per quest'applicazione sono utilizzati i terminali Psion Teklogix WorkAbout che operano in radiofrequenza e dispongono di touch-screen e di lettore bar code. Per la tra-

Industrial Grade Vision...

CORNING

attraverso la lettura in radiofrequenza del bar code in tempo reale. In questo modo vengono ottimizzati tutti gli spostamenti e le movimentazioni dei prodotti all'interno del magazzino. Infatti l'operatore vede sul suo terminale il collo che deve essere movimentato, lo preleva, lo controlla leggendo il bar code e lo trasferisce alla baia di carico. Quindi tutto il sistema è tenuto sotto controllo e il materiale viene inviato avendone un'identificazione univoca. De Cecco è in grado di sapere esattamente quali sono i pallet, identificati mediante un codice Ssc, che sono caricati su un autocarro diretto a un determinato cliente. Il codice identifica i prodotti contenuti nel pallet, i vari lotti e le date di scadenza. Tali dati e informazioni costituiscono l'output finale di tutto il progetto. "Giacché sono disponibili le apparecchiature Psion Teklogix che consentono numerose ed elevate prestazioni, ci si è spinti più avanti con il progetto nella direzione dell'ottimizzazione della logistica interna" riprende Francesco Alfieri. "Infatti, utilizzando i terminali WorkAbout verrà fatto anche l'inventario. In tempo reale si legge il codice a barre e si eseguono le transazioni sul sistema gestionale; di conseguenza l'inventario di magazzino è estremamente veloce e sicuro non richiedendo operatività da parte degli addetti. Sempre con i terminali WorkAbout viene gestita anche l'entrata merci utilizzando i codici esterni dei prodotti entranti oppure assegnandone di nuovi qualora manchino", continua Alfieri.

### **Inventario e automazione del magazzino**

De Cecco ha la necessità di inviare alla distribuzione i prodotti con un anticipo di parecchi mesi rispetto alla data di scadenza e il controllo viene svolto mediante i terminali WorkAbout che sono stati programmati in modo tale da contenere nelle anagrafiche una serie di agganci alle tabelle di distribuzione. "Un altro risultato importante che De Cecco è riuscita a conseguire è il servizio alla clientela" sottolinea Giovanni Fangacci. "L'attività di prelievo del pallet diventa più agevole e, grazie ai codici identificativi, è possibile controllare sulla baia di carico, a carico preparato, che tutti i prodotti indicati nell'ordine siano in spedizione, garantendo quindi sia la completezza sia l'esattezza della spedizione. Uno dei nostri obiettivi è quello di riuscire a spedire dal magazzino prodotti finiti dello stabilimento di Fara S. Martino direttamente al cliente o, in alternativa, ai depositi regionali che lavorano a stock, lotti di prodotti identificati e correlati al cliente finale affinché si possano rintracciare in qualunque momento e ovunque siano. La scelta dei terminali e delle apparecchiature Psion Teklogix è stata fatta anche nell'ottica di sviluppi futuri. Oltre all'automazione della procedura di inventario, il sistema Psion Teklogix costituisce una base tecnologica utilizzabile anche per un'eventuale automazione futura del magazzino prodotti finiti, avendo sempre come obiettivo di base il servizio alla clientela." ■