

## IDENTIFICAZIONE

### Workabout rintraccia la pasta De Cecco

La De Cecco, azienda alimentare produttrice di pasta con sede a Fara S. Martino, in provincia di Chieti, da tempo identifica, mediante un'etichettatrice, i lotti della propria produzione. Da gennaio, con l'attuazione della nuova normativa, si è reso necessario integrare le informazioni con il codice SSCC (Serial Shipping Container Code), un numero seriale univoco, assegnato all'unità logistica, che identifica ogni pallet o cartone. "Per l'attuazione di questo progetto sono state modificate alcune parti di bordo linea", racconta Giovanni Fangacci, responsabile

legge e quella di migliorare le prestazioni logistiche, tenendo conto del fatto che i nostri prodotti hanno una durabilità che va dai ventiquattro ai trentasei mesi". Il progetto di rintracciabilità è stato realizzato da Taiprora, società di ingegneria informatica che si occupa di sviluppo software in ambito produttivo e che opera con partnership di ricerca presso l'Università dell'Aquila Oil (Ottimizzazione Industriale-Logistica). Taiprora ha fornito il software, realizzato appositamente per la De Cecco, mentre di PSION Teklogix sono sistemi e apparecchiature hardware.

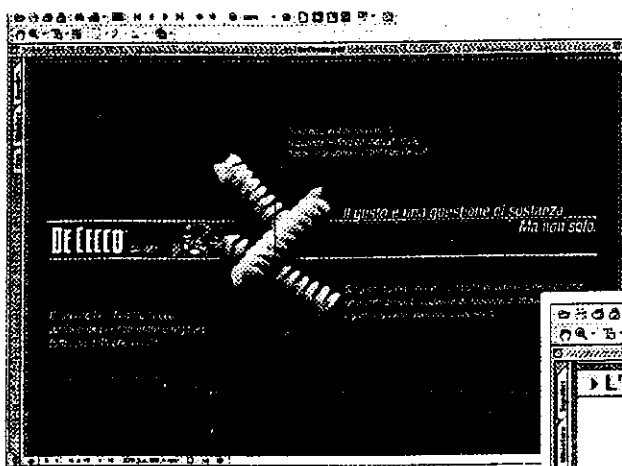
radio-frequenza viene utilizzata la modalità Wi-Fi, per la quale PSION Teklogix ha fornito l'access point Cisco, assicurando la copertura radio dello stabilimento.



### Identificazione e rintracciabilità in tempo reale

Il sistema sviluppato da Taiprora recepisce dal sistema gestionale ERP della De Cecco la lista di picking e le spedizioni da effettuare. Le squadre addette a queste operazioni ricevono le indicazioni in modalità wireless sui terminali Workabout ed eseguono le operazioni controllando l'attività attraverso la lettura in radiofrequenza del bar code in tempo reale. Si ottimizzano così gli sposta-

menti dei prodotti all'interno del magazzino: l'operatore vede sul suo terminale il collo da prelevare, lo preleva, lo controlla leggendo il bar code e lo trasferisce alla baia di carico. Tutto il sistema è verificato e la De Cecco è in grado di sapere esattamente quali sono i pallet, identificati mediante un codice SSCC, caricati su un determinato autocarro, diretto a un determinato cliente. Il codice inden-



dei sistemi informativi della De Cecco. "Il magazzino, essendo gestito manualmente, poneva il problema delle allocazioni, del flusso dei prodotti secondo la modalità FIFO (First in first out) e dell'ottimizzazione degli spazi. Occorreva poi rispettare le richieste dei clienti. Sono state, quindi, unite la necessità di adeguarsi alle nuove norme di

Per questa applicazione sono utilizzati i terminali portatili PSION Teklogix Workabout, che operano in radiofrequenza e dispongono di touch screen e di lettore di bar code. Per la trasmissione dei dati in



# DE CECCO

*dal 1887*

Giugno 2005

**LOGISTICA**  
Management

tifica i prodotti contenuti nel pallet, i vari lotti e le date di scadenza, dati che costituiscono l'output finale del progetto.

Con i terminali di Psion Teklogix viene anche fatto l'inventario e gestita l'entrata merci. La De Cecco ha la necessità di spedire alla distribuzione i prodotti con grande anticipo rispetto alla data di scadenza e il controllo

viene effettuato con i terminali Workabout, programmati in modo da contenere nelle anagrafiche una serie di agganci alle tabelle di distribuzione. "Inoltre, l'attività di prelievo del pallet diventa più agevole", aggiunge Fangacca, "e grazie ai codici identificativi è possibile controllare sulla baia di carico, a carico preparato, che tutti i prodotti indicati nell'ordine siano in spe-

dizione, garantendo sia la completezza sia l'esattezza della spedizione. Uno dei nostri obiettivi è quello di riuscire a spedire dal magazzino prodotti finiti dello stabilimento di Fara S. Martino direttamente al cliente o, in alternativa, ai depositi regionali che lavorano a stock, lotti di prodotti identificati e correlati al cliente finale, affinché si possano rintracciare

in qualunque momento e ovunque siano. La scelta dei terminali e delle apparecchiature Psion Teklogix è stata fatta anche nell'ottica di sviluppi futuri. Oltre all'automazione della procedura inventariale, il sistema Psion Teklogix costituisce una base tecnologica utilizzabile anche per un'eventuale futura automazione del magazzino prodotti finiti".