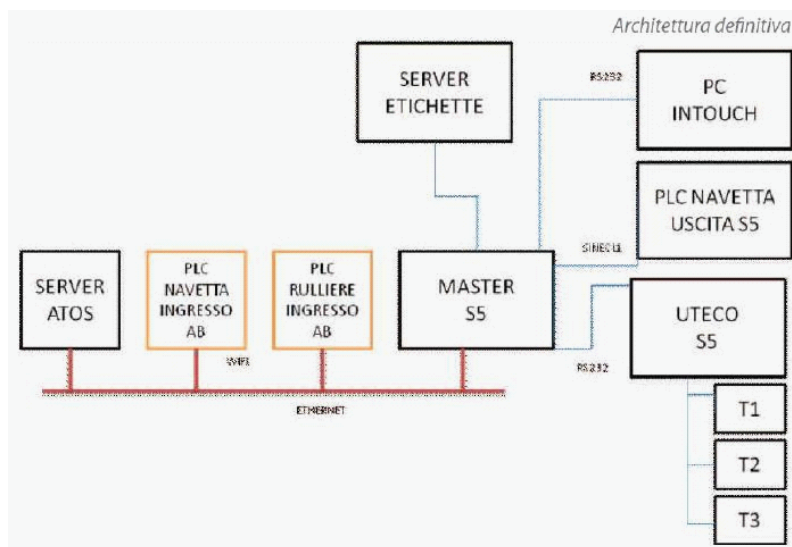


Revamping magazzino automatico prodotti dolciari

Principali interventi:

- Aggiunta scheda di rete H1 (CP 1431 TCP) su PLC Master Siemens S5;
- Eliminazione PLC Navetta ingresso Siemens S7;
- Inserimento PLC Navetta ingresso AB con comunicazione con il master Siemens S5 in Ethernet WiFi con comando remoto RF segregato nell'area esterna alla navetta;
- Inserimento PLC Rulliere di ingresso AB con comunicazione con il master Siemens S5 in Ethernet;



Modifica software PLC Master Siemens S5: per rimappare le DB di comunicazione Master-Navetta in ethernet in una logica che tende ad un colloquio diretto tra Server e Navetta, valutando se lasciare inalterate le logiche di tracking o spostarle anch'esse sulla comunicazione diretta Server-Navetta - per rimappare le DB di comunicazione Master-Rulliere in ingresso ethernet in una logica che tende ad un colloquio diretto tra Server e Rulliere, valutando se lasciare inalterate le logiche di tracking o spostarle anch'esse sulla comunicazione diretta

Sostituzione delle rotaie della navetta in ingresso, Sostituzione della navetta in ingresso (con relativo QE AB), con comandi remoti segregati, Alimentazione e emergenze della navetta tramite blindo-sbarra - Sostituzione delle rulliere (con relativo QE AB) che vanno dalla tavola rotante (esclusa) alla rulliera (inclusa) di scambio con la navetta, Sostituzione delle rulliere di interscambio tra navetta di ingresso e navetta di uscita.

Inserimento barriere di sicurezza con muting per segregare l'ingresso pallet in magazzino - inserimento barriere di sicurezza con muting per segregare le rulliere di interscambio tra navetta di ingresso e navetta di uscita - Modifica accesso all'area navetta di ingresso tramite inserimento dispositivi a chiave codificata e relative modifiche ai circuiti di emergenza per bloccare i sistemi navetta-rulliere-trasli - Comando remoto della navetta segregato nell'area esterna alla navetta - Circuiti di emergenza della navetta e rulliere di ns fornitura in categoria 4.

Tale configurazione delle sicurezze ci permetteva di certificare CE 2A: Navetta di ns fornitura, Quadro e rulliere di ns fornitura, Interfacciamento ai circuiti di emergenza del sottosistema dei Trasli.

