

Azienda farmaceutica: Software Di Monitoraggio efficienza Linee Di Produzione

Per una nota multinazionale del settore, sui diversi stabilimenti europei Taiprora ha progettato e implementato un **Sistema di controllo di fabbrica, per il rilevamento automatico dei dati di efficienza produzione.**

Principali funzioni del sistema di supervisione:

Mappatura di macchine di produzione (celle, impianti, macchinari, isole di produzione, centri di lavoro, ecc) con indicati centro di costo di appartenenza; anagrafica operatori; **causali di fermo impianto**; interfaccia utente per la definizione dell'attività di manutenzione con possibilità di definire: causale, oggetto rottura o guasto, tipo di intervento, tempo dell'intervento e descrizione intervento.

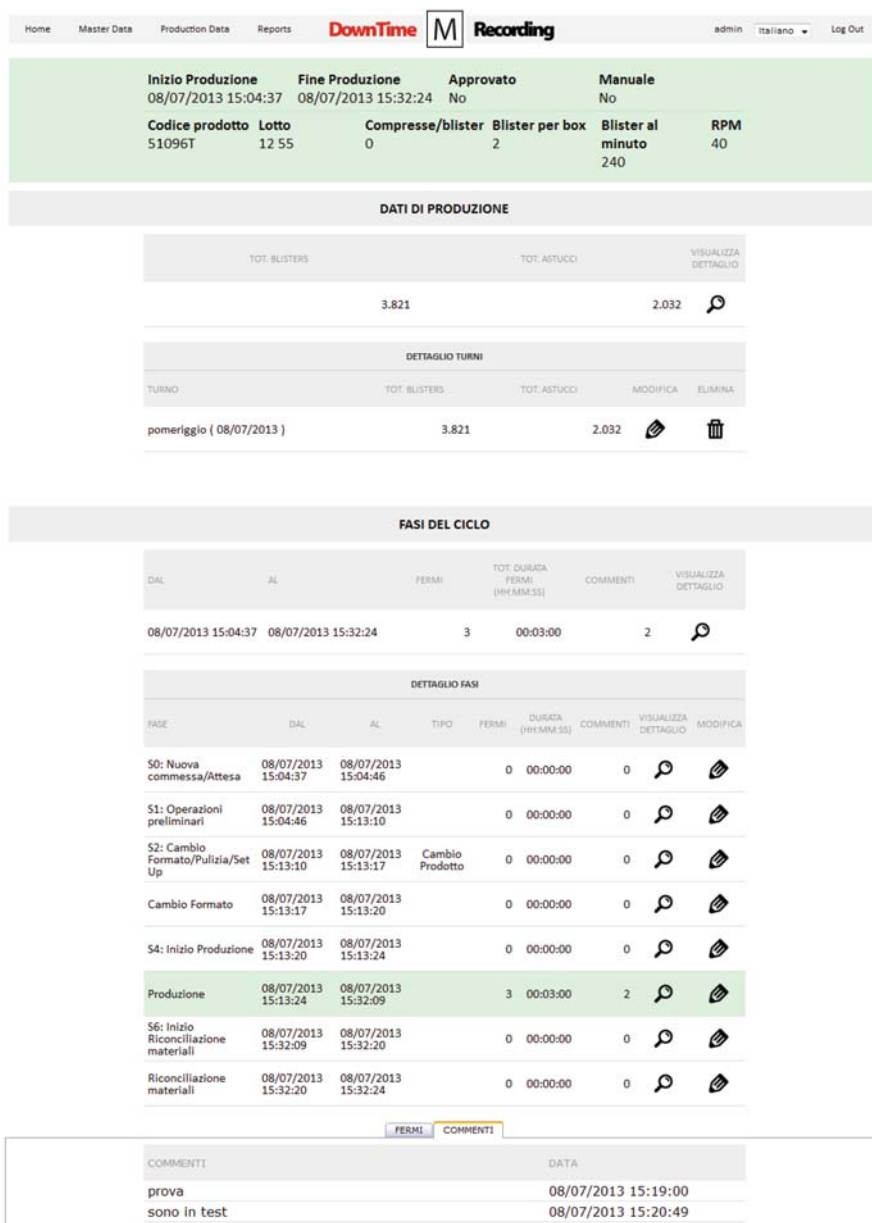
Monitoraggio in tempo reale

Ogni sessione di inserimento dati, viene riconosciuta ed elaborata in tempo reale dall'applicativo.

Un Pannello Sinottico, sempre aggiornato in tempo reale, permette al responsabile di produzione di visualizzare in modo grafico (con diversi colori identificativi) lo stato delle risorse in azienda; vengono evidenziate gli impianti o le macchine che sono improduttive, in allarme e quelle in manutenzione.

Alcuni report presenti (con visualizzazione dell'andamento produttivo in formato grafico e con dati di riepilogo):

- **OEE**: disponibilità x produttività x qualità = availability x throughput x quality = (ideal cycle time x good-parts) / available time
- **Mttr (mean time to repair)**: valore atteso del tempo al ripristino, dove il tempo al ripristino è l'intervallo di tempo durante il quale la macchina è in uno stato di indisponibilità a causa di un guasto = total failures time / total failures
- **Mtbf (mean time between failures)**: valore atteso del tempo tra un guasto ed il successivo = running time / total failures



The screenshot displays a web application interface for production monitoring. At the top, there is a navigation bar with 'Home', 'Master Data', 'Production Data', 'Reports', 'DownTime', 'M Recording', 'admin', 'italiano', and 'Log Out'. Below this is a summary table with columns for 'Inizio Produzione', 'Fine Produzione', 'Approvato', and 'Manuale'. The main content area is divided into several sections: 'DATI DI PRODUZIONE' showing 'TOT. BLISTERS' (3.821) and 'TOT. ASTUCCI' (2.032); 'DETTAGLIO TURNI' showing a table for 'pomeriggio (08/07/2013)'; 'FASI DEL CICLO' showing a table for production phases; 'DETTAGLIO FASI' showing a detailed table of phases like 'Nuova commessa/Attesa', 'Operazioni preliminari', 'Cambio Formato/Pulizia/Set Up', 'Inizio Produzione', 'Inizio Riconciliazione materiali', and 'Riconciliazione materiali'; and 'COMMENTI' showing a list of comments like 'prova' and 'sono in test'.