

## Software per il monitoraggio dell'avanzamento della produzione con controllo delle macchine di confezionamento manicotti gomma

1/2

Attraverso *TaiP!Confezionatrice* si potrà avere un valido supporto nel controllo e la gestione della realizzazione dei manicotti che quotidianamente verranno richiesti agli Operatori di Produzione.

Ogni attività verrà monitorata attraverso una rete di controlli che metterà in comunicazione il PC di lavoro dell'Operatore sia con il PLC della macchina di confezione, sia con il Sistema Informatico Aziendale, consentendo di avere sempre a disposizione i dati dettagliati non solo delle cinghie e delle impostazioni delle ricette da mettere in produzione, ma anche dei lotti utilizzati, permettendo una rintracciabilità assoluta di ogni attività e di tutti i materiali.

Nella parte superiore sinistra si trovano quattro led indicanti la presenza di connessione di rete, di comunicazione tra il PC di produzione ed il PLC, il verificarsi di errori del programma e inserimento della modalità manuale/automatica.



Lo stato di avanzamento della produzione, indicati dai valori da "10" a "120", viene riportato in questa parte dell'area Generale. Nella riga superiore vengono rappresentate le fasi attive per il processo produttivo corrente: le fasi in bianco sono quelli che dovranno essere effettuati, quelli in grigio scuro non saranno interessate nel processo produttivo corrente.

Calandrat					Decalcogomme			Tipo Cinghia		
N.	Codice	Descrizione	Lotto	Giri	Rot	N.	Codice	Descrizione	Lotto	
1	017222	C DOLLY 310 104 00	1706106459	0	➔	1	DE-94885C	D.1205P300HT D120RP300HT	DE-94885C	94326A/C
2					➔	2	017398	WA 076109119A >HMBR-GF-I	017398	Codice Cartellino
3					➔	3				<b>1706001037</b>
						4	?	?	DE-94835	Note di Produzione
						5	DE-94786B	=>HI-TEMP D.94786 1765P2i	DE-94786B	STAMPO 131RUM
						6	DE-94326	94326/95258 MI.NP.	DE-94326	TESTINA PASSO 2.8
										BRACCIO LUNGO

Tortiglie				Materiale Fuori Linea			
N.	Codice	Descrizione	Container	N.	Codice	Descrizione	Container
12	017462	GLS 22.5/3X18 Q198 Z NK35	0000059723	1			
15	017461	GLS 22.5/3X18 Q198 S NK35	0000059803	2			
22	017117	GLS EC9 34/3X11 Z N14	0000059731	3			
25	017116	GLS EC9 34/3X11 S N14	0000059730				

Dati di Spiralatura		Tiro S (Kg)	Tiro Z (Kg)	Tiro [S-Z] (Kg)	Pos. Testina (mm)	Tempo Ciclo (sec)
		0.00	0.00	0.00	0.0	

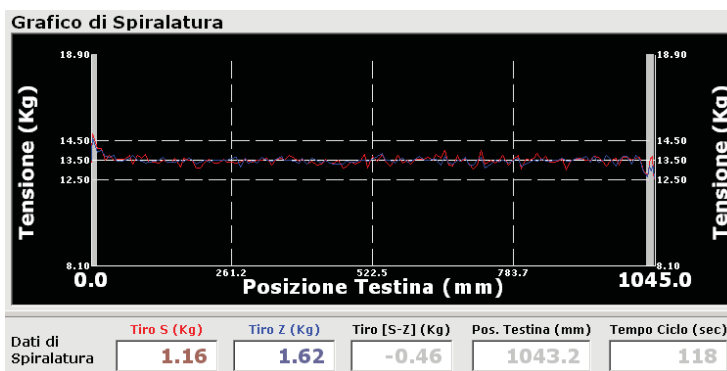
  

Turno	Manicotti Prodotti:	Spiral. (F10)	Attrezz. (F11)	Attrezz. Manuale (F1)	Input Cod.Cart. (F2)	Stats (F3)	Scarico Lotti (F4)	Allarmi (F5)	Ricette (F6)	Confez (F7)	Sinott (F8)	Vulc (F9)
<b>B</b>	0											
	Data:	20/07/2007										

Schermata Confezionatrice

La schermata Confezionatrice è il pannello principale di *TaiP!Confezionatrice*; essa consente all'Operatore di eseguire con estrema semplicità ed immediatezza le operazioni di **selezione della ricetta (tramite lettura di barcodes), attrezzaggio ed invio delle informazioni al PLC per l'inizio della procedura di spiralatura**. In condizioni normali, quindi, l'operazione di configurazione del PLC è possibile senza l'inserimento manuale dei codici delle ricette e dei materiali.

Quando la produzione del manicotto avvia la fase di spiralatura, il sistema mostra i automatico il Grafico di Spiralatura



## Software per il monitoraggio dell'avanzamento della produzione con controllo delle macchine di confezionamento manicotti gomma

2/2

### Schermata Ricette

Nella figura a lato viene mostrata la schermata di **selezione delle Ricette**, ovvero dei tipi di cinghia che dovranno essere "scritte" dalla macchina confezionatrice.

### Sinottici

L'accesso alla visione dei sinottici risulta molto utile ai fini di una corretta manutenzione del sistema e dell'area di produzione.

Sono disponibili quattro sinottici differenti che consentono di stabilire se i macchinari stiano lavorando correttamente o no.

Ciascun sinottico ha una serie di led che comunicano il corretto funzionamento del macchinario: se il led è spento (nero), il macchinario presenta dei problemi. Se è verde, la macchina non ha problemi in quella posizione.

Infine la schermata **allarmi e warnings** consente di visualizzare tutti gli allarmi ed i warnings in corso, accedendo alle informazioni dettagliate sulla loro possibile causa e soluzione.

