

Regolazione e controllo utenze HVAC azienda farmaceutica

Lo scopo del lavoro è consistito nella fornitura e posa in opera di **quadro di regolazione e controllo delle utenze del sistema HVAC** a servizio del nuovo reparto di confezionamento Stick presso lo Stabilimento di una azienda farmaceutica di riferimento nazionale a L'Aquila.

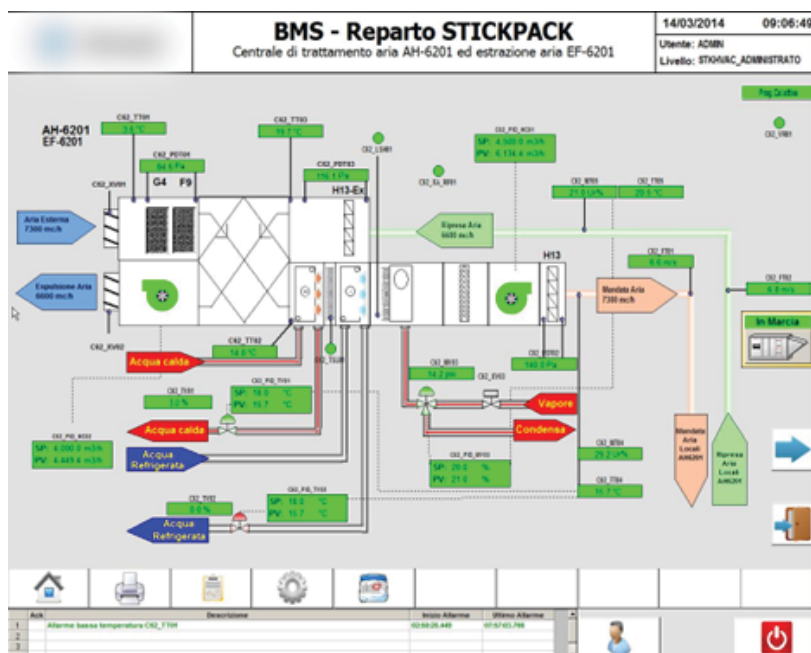
Il Sistema è composto da:

- **PLC Siemens S7-300;**
- **Server di Supervisione iFIX;**
- **Client di Supervisione iFIX;**

Tali sistemi hanno il compito di controllo e monitoraggio dei seguenti impianti:

- **Unità di Trattamento Aria - Confezionamento Primario**
- **Unità di Trattamento Aria - Confezionamento Secondario**
- **Unità di depolverazione**

Sono inoltre presenti batterie di postriscaldamento zonale.



La nuova architettura si è integrata con quella esistente, in particolare con gli esistenti Server Domain Controller, database Historian e SQL per la Storizzazione dei dati, degli Allarmi e dei cambiamenti dei valori e dei login e la configurazione delle Sicurezze di Rete e di Dominio

Alcuni esempi di funzioni particolari:

- Premendo il relativo pulsante viene visualizzato il Sinottico UTA AH-6201 e EF-6201 dove è possibile **visualizzare, modificare e comandare tutta la strumentazione/utenza riguardante tale sezione**. Da qui si accede alle funzioni dell'unità dove è possibile, oltre che a comandare l'UTA, **impostare tutti i parametri** ad essa riguardante. In particolare è possibile **modificare i setpoint di temperatura** delle batterie di postriscaldamento e le pressioni dei locali.
- Nel tab chiamato **"Soglie Intervento Allarmi"** l'utente inserisce i parametri analogici di soglia per gli allarmi implementati ed inoltre può inserire il valore di banda morta (deadband) utilizzata nel caso in cui sia attivo il flag di autoreset allarmi.
- Nel tab chiamato **"Valori Di Scalatura"** è possibile inserire i valori di scalatura da memorizzare nel PLC per quel determinato TAG; in particolare si hanno disponibili in scrittura da scada al PLC.
- Nel tab chiamato **"Pid Valvole Proporzionali"** si visualizzano per ogni segnale le seguenti informazioni: Valore di processo: indica il valore di ritorno letto dal relativo trasduttore; Valore di setpoint: è il valore che viene usato dal PID per regolare; Valore di controllo: è il valore di uscita regolante del PID che viene scritto nel tag di uscita analogica; Setpoint di lavoro: è il valore di setpoint impostato sull'uta; Valore corrente: visualizzazione del valore corrente.